

Maschinenliste

Metallverarbeitung Ravensburg

CNC- Drehmaschine DMG NEF 400

Technische Details:

Max Drehdurchmesser:
385 mm
Drehlänge: 650 mm
Stangendurchlass: 65 mm
Drehzahl max.: 4000 1/min
Revolver: 12-fach
(davon 6 angetrieben)
Steuerung: Siemens 840D
solutionline mit ShopTurn



Drehmaschine Weiler Praktikant VC plus

Technische Details:

Max Drehdurchmesser:
320 mm
Spitzenhöhe: 160 mm
Drehlänge: 700 mm
Drehzahlbereich:
25 - 5000 1/min



Drehmaschine Weiler Commodor 75 AC

Technische Details:

Max Drehdurchmesser:
380 mm
Spitzenhöhe: 180 mm
Drehlänge: 1000 mm
Drehzahlbereich:
13 - 2000 1/min



Ihr Ansprechpartner

Michael Sauter, Tel.: 07572 7617-12, E-Mail: michael.sauter@owb.de
OWB Oberschwäbische Werkstätten gem. GmbH www.owb.de

**Fräsmaschine
Hermle UWF 802 M**

Technische Details:

Arbeitsbereich:
x-Achse 450 mm
y-Achse 430 mm
z-Achse 400 mm

Eilgang:
x- und y-Achse 1,6 m/min
z-Achse 1,0 m/min

Drehzahl:
71 - 3550 1/min



**Bandsägemaschine
MEBApro 260AP**

Technische Details:

Schneidbereich Rundmaterial:
260 mm

Schneidbereich Flach:
300 x 260 mm

Reststücklänge:
automatisch ca. 250 mm

Vorschub: stufenlos

Rollenbahn: 4 m



Ihr Ansprechpartner

Michael Sauter, Tel.: 07572 7617-12, E-Mail: michael.sauter@owb.de

OWB Oberschwäbische Werkstätten gem. GmbH

www.owb.de